

Touch Screen Hot Runner

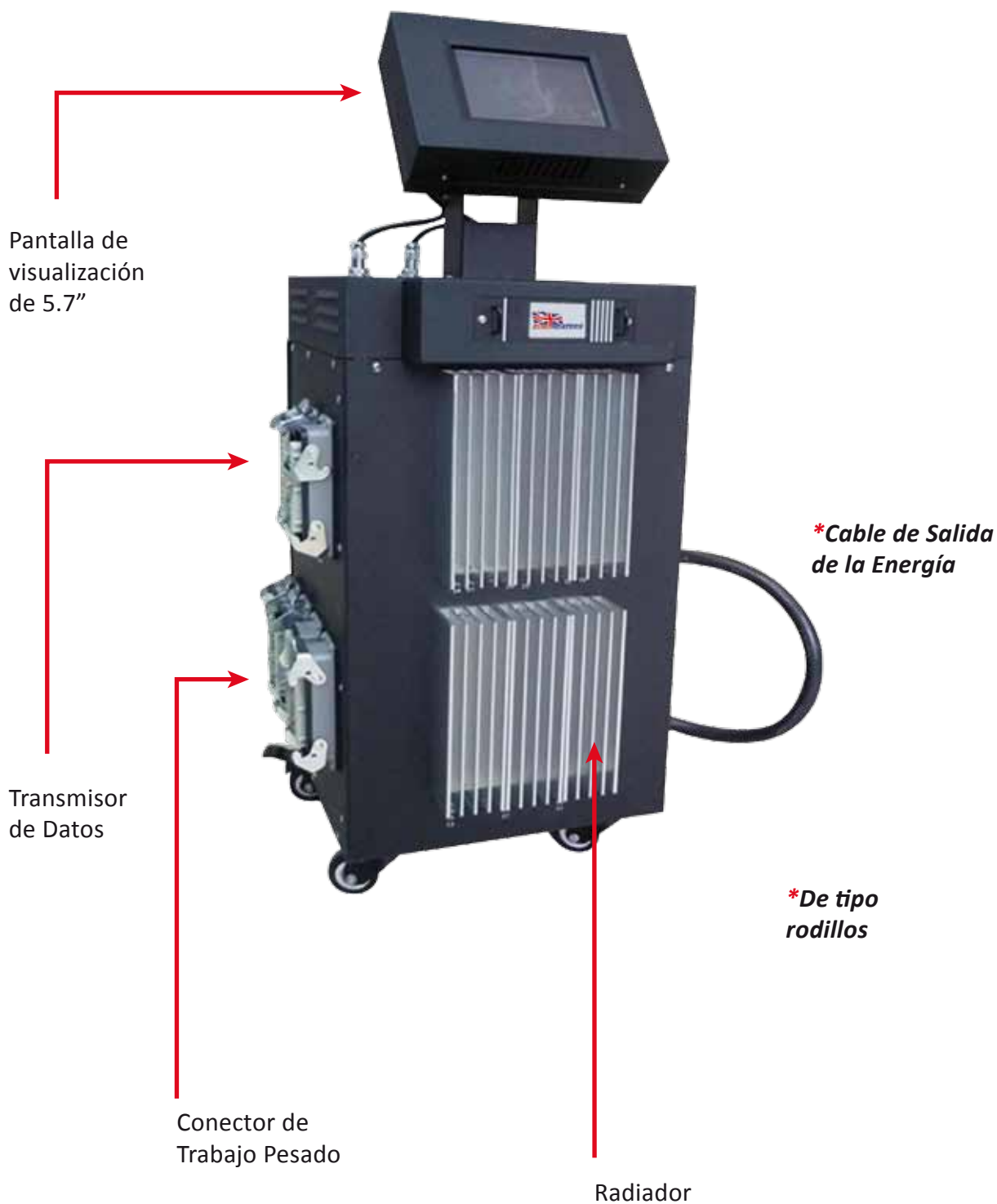


EUROHEATERS[®]



Applied Technology for Total Solutions

Sistema de Control MTC con Pantalla Táctil



Sistema de Control MTC con Pantalla Táctil

1. Principio del Control

“Controlador de temperatura”, es un tipo de dispositivo para mantener constante la temperatura deseada. Principalmente detecta la temperatura de la corrida de aclimatamiento con el chip de la computadora inteligente/unidad de control móvil (MCU) dentro del un reloj interno; la computadora inteligente procesará los datos internos y luego dará salida del valor de la corriente en una proporción adecuada de tal forma que alcance el control de temperatura propuesto. La precisión y la estabilidad del control de temperatura, principalmente depende de los siguientes factores que son cruciales:

• **Medición de la Temperatura:**

El periodo de muestreo, los parámetros y el tratamiento de los datos filtrados son los que determinarán la temperatura; mientras que la compensación de temperatura del circuito de medición, etc, determinarán la precisión de la medición de la temperatura.

• **Control PID:**

A través de la proporción de salida de la corriente reflejada por regulación y control, los parámetros relativos tienen la fase de proporción, el tiempo integral y el tiempo derivado.

• **Auto-Regulación:**

Para proporcionar las funciones de sus factores primordiales analizando el condensador o el cable caliente y las constantes termales de caída con la latente hidráulica y exotermicidad. De tal forma que puede controlar la temperatura precisamente en cualquier ambiente.

2. Especificación:

- Temperatura Ambiental: 32°F a 131°F (0°C a 55°C)
- Humedad relativa: 10%-95%
- Temperatura Entragada: -40°F a 158°F (-40°C a 70°C)
- Suministro de Energía: AC185V-245V, 50/60HZ
- Tipo T/C: J/K
- Unidad: °C/°F
- Alcance del Control de Temperatura: 45°C to 550°C
- Precisión de la Prueba de Temperatura: ±3%
- Precisión en la medición de la Repetición de la Temperatura: ±0.1%
- Precisión en cuanto la Estabilidad de la Temperatura: ±0.5%
- Compensación T/C de enfriamiento: Seguimiento Dinámico
- Restricción de Ruido: Radio de Rechazo en modo común >100DB
- Frecuencia de la muestra: 10HZ (100mS)
- Tipo T/C: J/K
- Punto de Carga: 30A
- F3, F4: 380V-30A (Fusible especial)
- F1, F2: 250-1A

3. Descripción de la Función

- Con Tecnología de control FUZZY PIDD y no tiene ajustados los parámetros PID, Se puede aclimatar automáticamente a cualquier modelo y mejora significativamente la capacidad de trabajo.
- Para prevenir la influencia de la temperatura ambiental, usa un anillo interno y externo para dar un seguimiento a la temperatura ambiental. Se da una compensación de enfriamiento con un termistor ubicado en el anillo externo. Con ello se elimina la influencia dinámica de la temperatura ambiental sobre las mediciones del circuito dando una precisión del voltaje en el anillo interno. Esto hace que el control sobre las mediciones sea más preciso.
- El control puede detectar más fácilmente el T/C invertido o el T/C abierto. El controlador operará de acuerdo a la información de los errores y al modo de control.
- Monitor de corriente de calor
- Función de Inicio Suave
- Alarmas de Desviación
- Modo de Salida Manual
- Transferencia Non-touch (no táctil)
- Indicator general de error, facilitando encontrar la razón del error.
- Valoración del módulo de salida de 30A por Punto
- Operación simple, intuitiva and amigable de la interface
- Un diseño completamente modular para su fácil mantenimiento.
- Radiador externo para una alta y eficiente disipación del calor

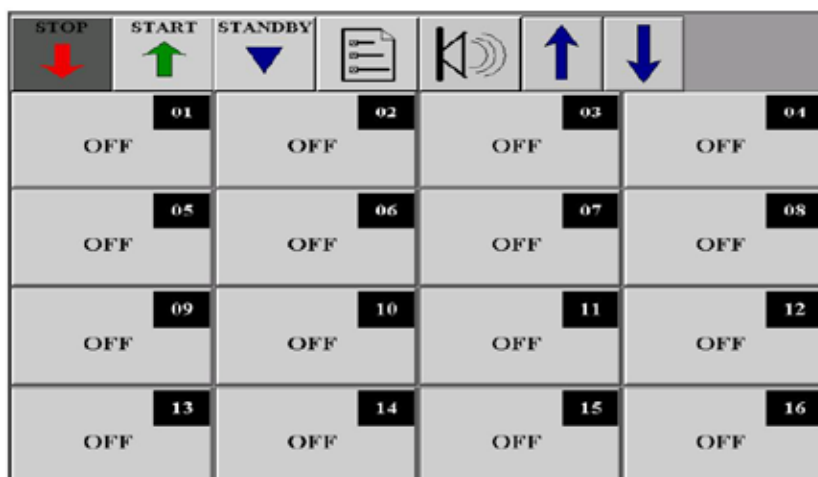
4. Sistema de Arranque



*Antes de encender, asegúrese que el se cuenta con el cable de suministro adecuado y verifique si la moldura de los cables coinciden con el sistema de control.

*Encienda el interruptor de aire del gabinete. La pantalla de arranque desplegará en 10 seg.

*Presione "ENTER" en la pantalla de arranque, ingrese a la siguiente pantalla. En este momento todos los puntos se encuentran en modo "OFF" (apagado)

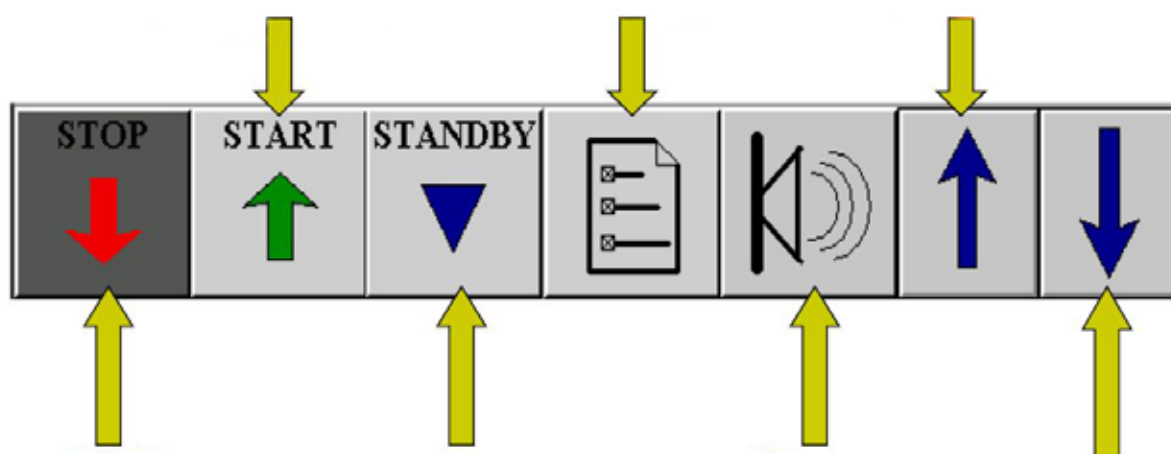


• Menú Principal

Presione la tecla,
esto hará que
comience el trabajo

Tecla para
selección de menú
de Funciones

Presione la tecla, esto
hará volver a la última
zona de temperatura.



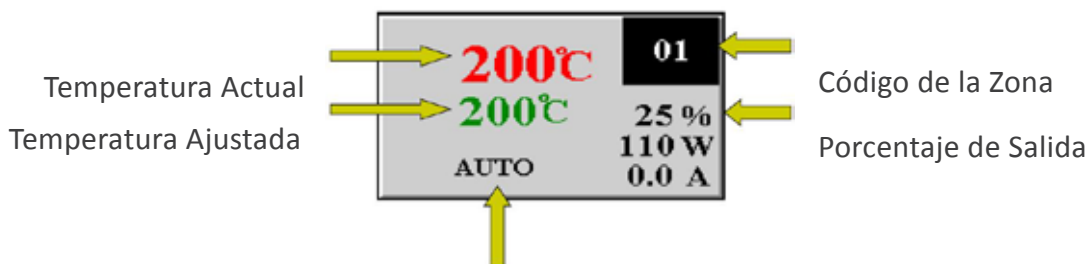
Presione la tecla,
esto detendrá el
proceso

Presione la tecla,
esto lo colocará en
modo de espera.

Presione la tecla,
esto lo colocará en
modo de espera.

Presione la tecla,
esto lo llevará a la
siguiente zona de
temperatura

• Introducción a la Interfase de Zona Única



Auto: modo de trabajo, existen tres tipo de modo de trabajo: **auto mode** (modo automático), **manual mode** (modo manual), **standby mode** (modo de espera)

El controlador cambia a modo Auto. Luego ingrese al siguiente modo tras haberse realizado la prueba autónoma, (el valor de ajustado de temperatura es de 200°C, proporción de salida, estatus de procesamiento automático) . El controlador trabaja con los parámetros originales desde la primera vez, y trabaja con parámetros ajustados en un siguiente arranque. Como se muestra a continuación:

STOP	START	STANDBY					
200°C	01	200°C	02	200°C	03	200°C	04
200°C	25 %	200°C	25 %	200°C	25 %	200°C	25 %
AUTO	110 W	AUTO	110 W	AUTO	110 W	AUTO	110 W
0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A
200°C	05	200°C	06	200°C	07	200°C	08
200°C	25 %	200°C	25 %	200°C	25 %	200°C	25 %
AUTO	110 W	AUTO	110 W	AUTO	110 W	AUTO	110 W
0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A
200°C	09	200°C	10	200°C	11	200°C	12
200°C	25 %	200°C	25 %	200°C	25 %	200°C	25 %
AUTO	110 W	AUTO	110 W	AUTO	110 W	AUTO	110 W
0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A
200°C	13	200°C	14	200°C	15	200°C	16
200°C	25 %	200°C	25 %	200°C	25 %	200°C	25 %
AUTO	110 W	AUTO	110 W	AUTO	110 W	AUTO	110 W
0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A	0.5 A

Nota: El porcentaje de tiempo de espera se encuentra ajustado sobre la tabla de funciones de ajuste. Todos los valores de los puntos son los mismos.

STOP	START	STANDBY					
160°C	01	160°C	02	160°C	03	160°C	04
200°C	10 %	200°C	10 %	200°C	10 %	200°C	10 %
STANDBY	35 W	STANDBY	35 W	STANDBY	35 W	STANDBY	35 W
0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A
160°C	05	160°C	06	160°C	07	160°C	08
200°C	10 %	200°C	10 %	200°C	10 %	200°C	10 %
STANDBY	35 W	STANDBY	35 W	STANDBY	35 W	STANDBY	35 W
0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A
160°C	09	160°C	10	160°C	11	160°C	12
200°C	10 %	200°C	10 %	200°C	10 %	200°C	10 %
STANDBY	35 W	STANDBY	35 W	STANDBY	35 W	STANDBY	35 W
0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A
160°C	13	160°C	14	160°C	15	160°C	16
200°C	10 %	200°C	10 %	200°C	10 %	200°C	10 %
STANDBY	35 W	STANDBY	35 W	STANDBY	35 W	STANDBY	35 W
0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A	0.2 A

Información sobre la Alarma: Cuando existe algún problema con el controlador, el botón de la alarma parpadeará y se emitirá.

Voz de Alarma. Posteriormente presione el botón de alarma, esto automáticamente mostrará el estado de la alarma que se encuentra activada.

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▼		↑	↓	STANDBY AUTO	
200°C 200°C ALARM	01 25 % 110 W 0.0 A	200°C 200°C ALARM	02 25 % 110 W 0.0 A	200°C 200°C AUTO	03 25 % 110 W 0.0 A	200°C 200°C AUTO	04 25 % 110 W 0.0 A
200°C 200°C AUTO	05 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	06 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	07 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	08 25 % 110 W 0.5 A
200°C 200°C AUTO	09 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	10 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	11 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	12 25 % 110 W 0.5 A
200°C 200°C AUTO	13 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	14 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	15 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	16 25 % 110 W 0.5 A

• Información de la Alarma

Mantenga presionado hasta que se apague la alarma

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▼		↑	↓	EXIT
01 THERMER OPEN	02 THERMER OPEN					

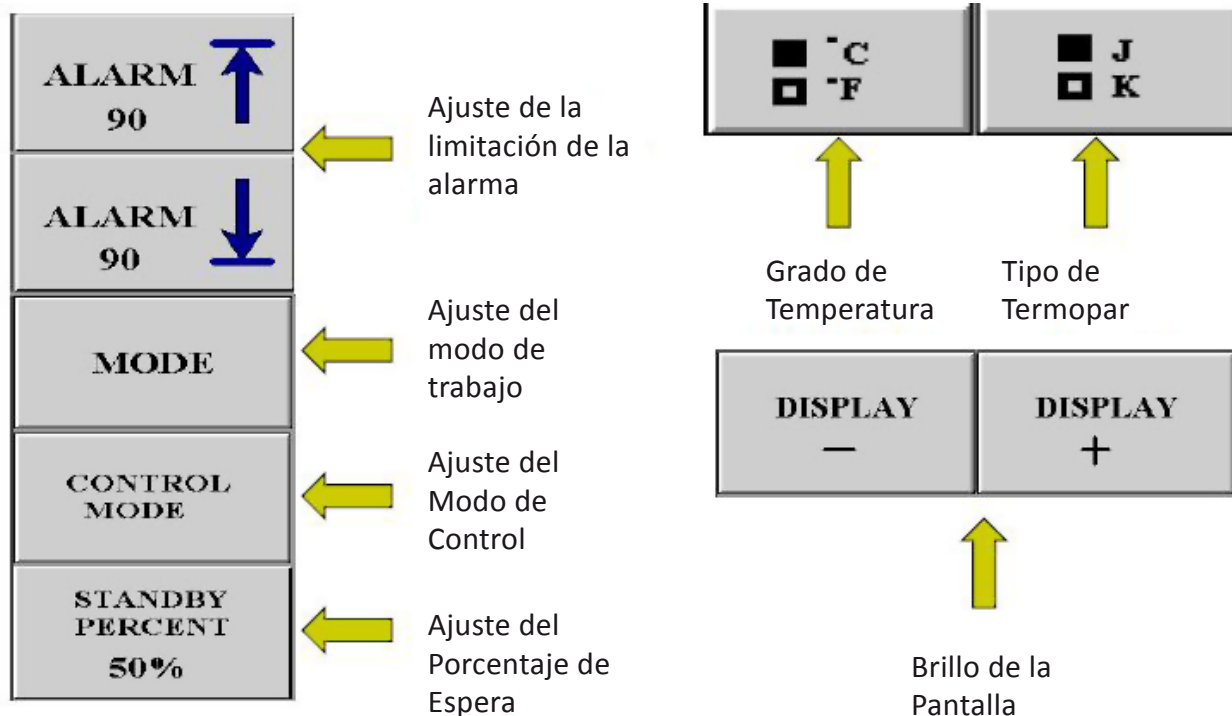
- * Abra el termopar
- * Error en el calentador
- * Conexión incorrecta del T/C al calentador
- * Abra el calentador
- * Termopar invertido
- * Medición Anormal
- * Daño en los Triacs
- * Roto el Circuito de Mediciones
- * Abra el fusible F3
- * Abra el fusible F4

• Ingrese a Configuración de Funciones

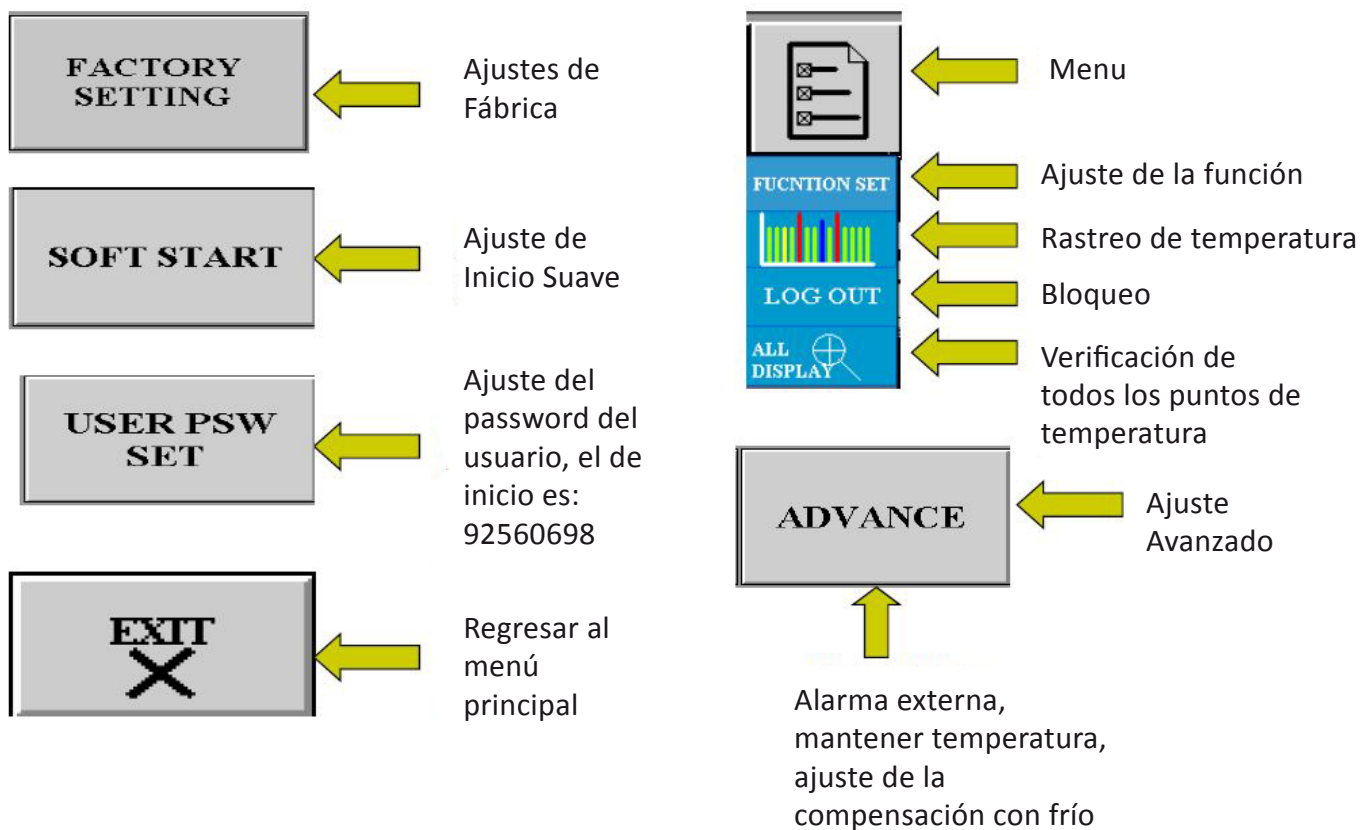
Presione la tecla , luego presione las teclas del submenu. Ingrese a la pantalla de selección de funciones como se muestra

MODE	☒ °C ☐ °F	☒ J ☐ K	ALARM 90 
CONTROL MODE	MOLD NO	SOFT START	ALARM 90 
STANDBY PERCENT 50%	FACTORY SETTING	USER PSW SET	ADVANCE
DISPLAY —	DISPLAY +	SYSTEM S/N: 0	Ambient 0 °C

• MENU 1

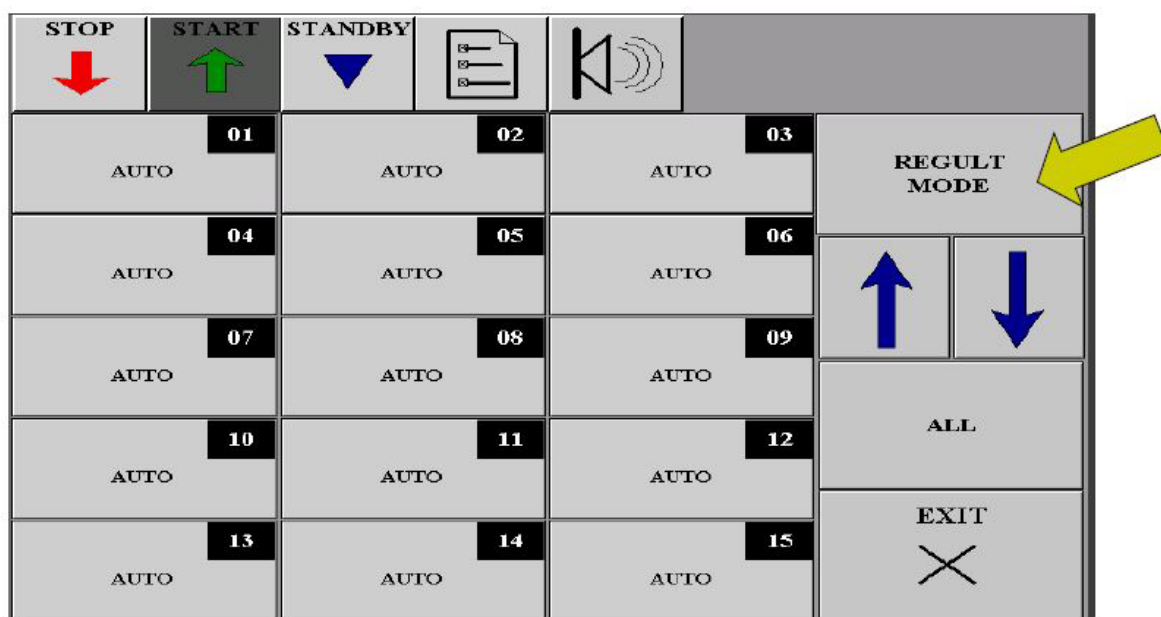


• MENU 2

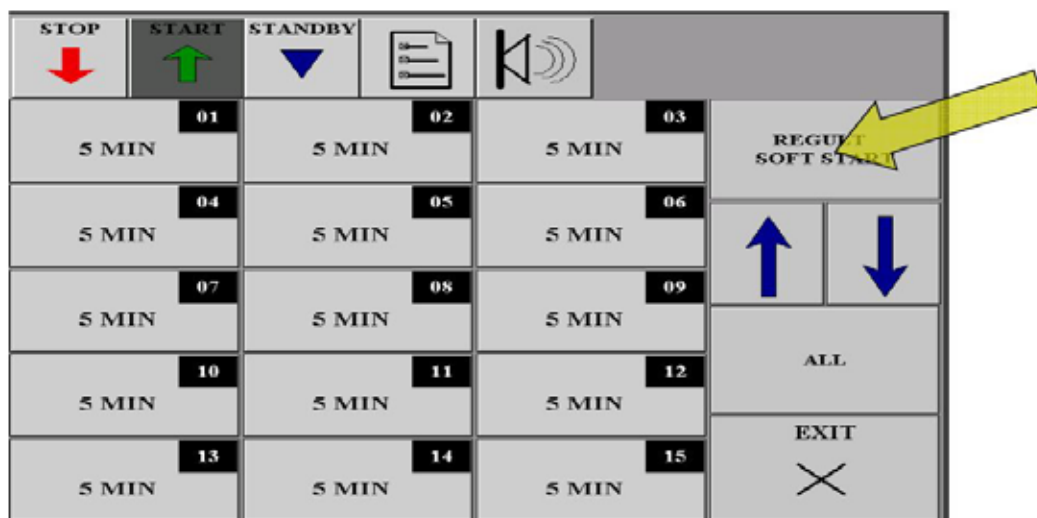


• AJUSTE DEL MODO DE TRABAJO

En la pantalla de modo de trabajo, usted puede seleccionar una zona única o una zona múltiple (off) (apagado), auto, manual o standby (espera). Presione enter para confirmar.



Presione el boton de inicio suave (soft start) para ingresar al ajuste de inicio suave



Presione el botón soft start (inicio suave), ajuste el tiempo de inicio suave on (encendido) o off (apagado) (el valor original es de 10 min), esta función puede ajustar un grupo único o los grupos por completo. Presione la tecla soft start (inicio suave), como se muestra arriba, seleccione el modo maestro de trabajo; presione la tecla $\uparrow\downarrow$ para navegar por la pantalla; presione la tecla 01+softstart para minimizar, se puede ajustar un grupo único y seleccionar el tiempo de inicio suave o apagarlo, presionando el pictograma pequeño (el tiempo de apertura: 05-30mins); Presione la tecla ALL +soft start para ajustar los grupos en su totalidad y presione la tecla $\uparrow\downarrow$ en el gráfico pequeño para seleccionar el tiempo de inicio suave o para apagarlo (tiempo de apertura: 05-30min) . Presione la tecla ENTER para ingresar, presione la tecla BACK para regresar, como se muestra más abajo.

• AJUSTES AVANZADOS

1. Presione la tecla para el ajuste de la función, ingrese a la función ajustando la interface. Presione la tecla ADVANCE.

MODE	☒ °C ☐ °F	☒ J ☐ K	ALARM 90 $\uparrow$
CONTROL MODE	MOLD NO	SOFT START	ALARM 90 $\downarrow$
STANDBY PERCENT 50%	FACTORY SETTING	USER PSW SET	ADVANCE 
DISPLAY —	DISPLAY +	SYSTEM S/N: 0	Ambient 0 °C

2.Introducción a la Interfase de Ajustes Avanzados

ALARM AND AUTO STANDBY SET		
On	Auto Standby Setting	Auto ajuste de espera-ON (encendido)
On	External Alarm Setting	Ajuste de Alarma Externa-ON (encendido)
On	External Bell Setting	Ajuste del Timbre sonoro externo-ON
On	T/C Cold_End Tracking	Rastreo de Punta Fría T/C –ON (encendido)
600 SEC	Standby Delay Time Setting	Ajuste del tiempo de retraso en Espera
0.5 SEC	Red_Light On Time Setting	Ajuste de la Luz_Roja en tiempo
0.5 SEC	Red_Light Off Time Setting	Ajuste para apagar el tiempo Luz_Roja

• CÓMO INICIAR UNA AUTO ESPERA (AUTO STANDBY)

1. Mantenga el modo de Auto Espera en ON (encendido), y haga el ajuste del tiempo de retraso para la espera y el porcentaje de espera.

On	Auto Standby Setting	Cambiar a ON(encendido)/ OFF (apagado)
600 SEC	Standby Delay Time Setting	Ingresa el tiempo de Auto Espera (Auto standby)
STANDBY PERCENT 50%		Tecla para Porcentaje de Espera

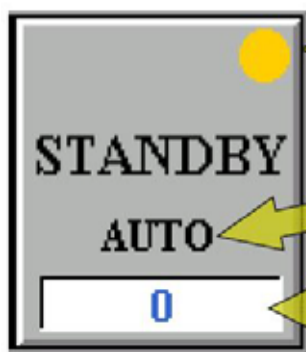
Nota:1.Cuando el molde de inyección se ve interrumpido o existe algún problema sin que usted se haya percatado, el controlador puede automáticamente mantenerse en el modo de temperatura, Ayudando al material plástico del molde a mantenerse en una temperatura segura.

2.El tiempo de Espera debe ser de por lo menos 3 tiempo en relación al tiempo del ciclo de inyección.

3.Temperatura de Espera de los puntos = Porcentaje de Espera*ajuste de la temperatura del punto.

Por ejemplo; el porcentaje de espera es de 80%, la temperatura ajustada es de 200°C, por lo tanto la temperatura de espera es de 160°C

2. Introducción a la forma de ingresar al indicador de señal de espera e Inyección.



Indicador de Señal de inyección,
Amarillo indica que no hay inyección.
El verde indica inyección.

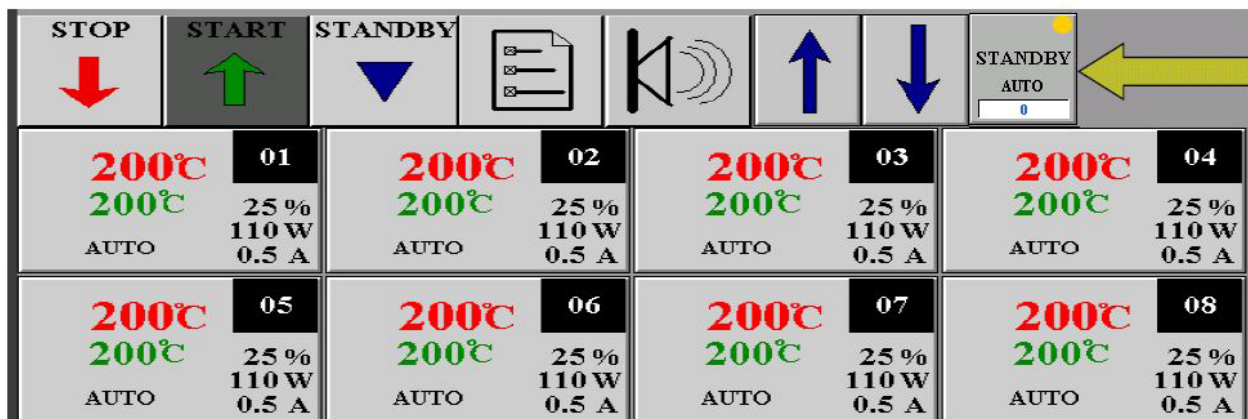
La forma de ingresar a Espera,
Cambio Automático o Manual es
oprimiendo este botón

Tiempo de inicio cuando no hay señal
de inyección, y automático a 0
cuando se obtiene señal.

Nota:

- Sólo cuando el sistema de control recibe la primer señal de inyección 'válida, el contador de tiempo inicia, sin importar en cuál modo la inyección del molde se haga, el contador de tiempo no iniciará.
- Cuando el tiempo del temporizador es más grande que el tiempo ajustado para el retraso del descanso, el sistema de trabajo entra automáticamente a un modo de descanso.
- Cuando este en modo manual, presione el botón  el cual es el botón maestro de STANDBY (espera) para la interface de trabajo.

3. Ingrese a la interface principal del sistema de control, presione , ajuste la forma de espera o si se desea automática, el temporizador iniciará.

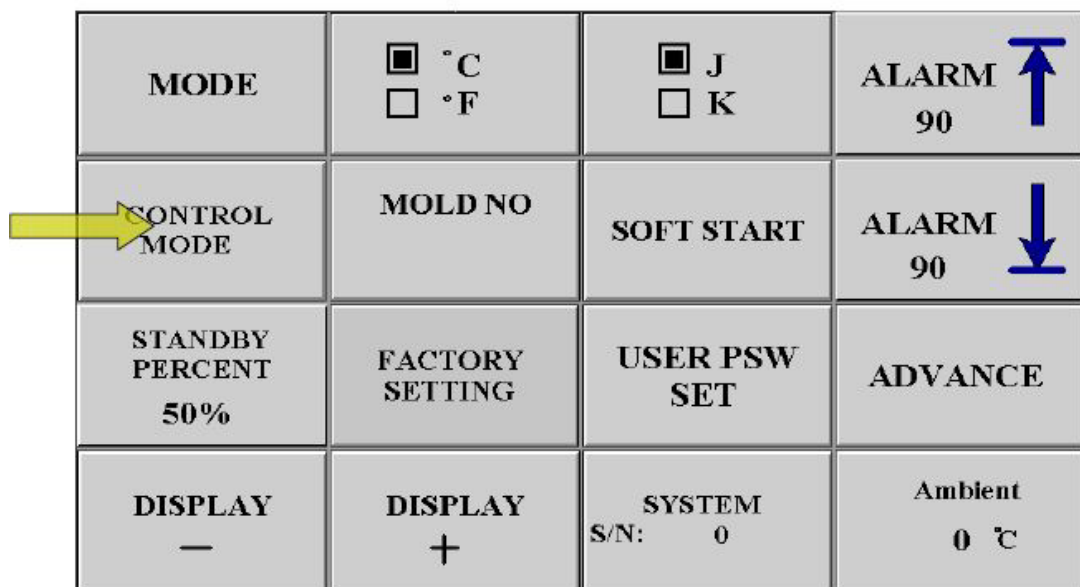


Nota:

- Antes de operar, confirme la inyección del molde que ingresó en el modo de auto inyección, de otra forma no podrá proceguir.
- Antes de operar, confirme que el cable de señal del controlador haya sido conectado de forma correcta al molde de inyección, de no ser así, no se podrá ingresar al modo de auto espera.

• MODO DE CONTROL PARA EL CAMBIO DE PUNTOS

1. Seleccione la tecla de ajuste de función, ingrese a la interfaz de ajuste de función, luego presione control mode (modo de control)



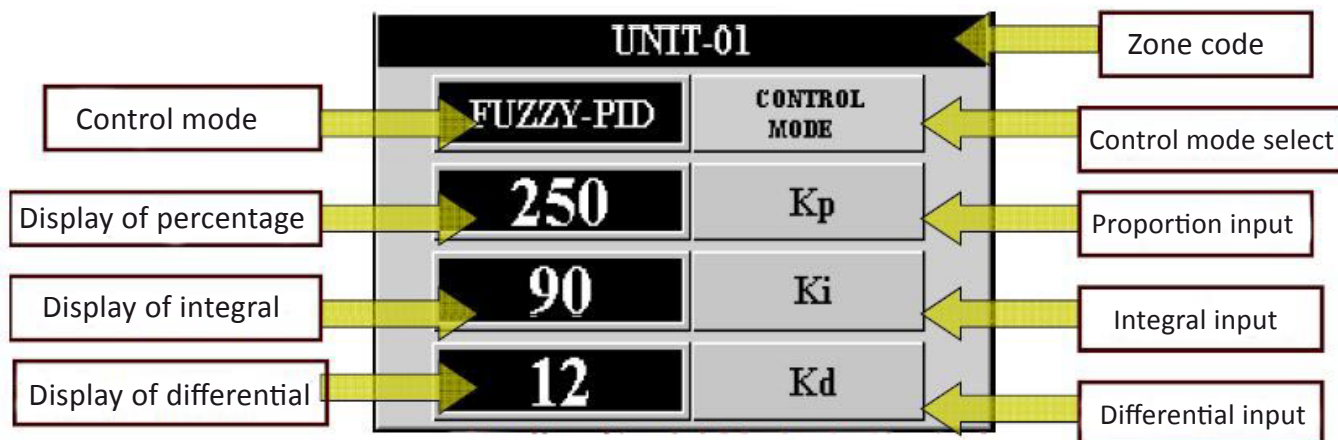
2. Cuando sea la primera vez que usa el menú de función tras haber hecho el encendido, el usuario necesita ingresar un password, la palabra clave inicial es "3". Presione ENT para regresar, presione nuevamente control mode.



3. Todas las zonas que se encuentran ajustadas de fábrica con:
CMODE-FUZZY-PID, Kp-250, Ki-90, Kd-12

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▽	Menu	Speaker	↑	↓	EXIT
UNIT-01		UNIT-02		UNIT-03			
FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE		
250	Kp	250	Kp	250	Kp		
90	Ki	90	Ki	90	Ki		
12	Kd	12	Kd	12	Kd		
UNIT-04		UNIT-05		UNIT-06			
FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE		
250	Kp	250	Kp	250	Kp		
90	Ki	90	Ki	90	Ki		
12	Kd	12	Kd	12	Kd		
UNIT-07		UNIT-08		UNIT-09			
FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE		
250	Kp	250	Kp	250	Kp		
90	Ki	90	Ki	90	Ki		
12	Kd	12	Kd	12	Kd		

4. Introducción al modo de interface para el control de puntos



Explicación del Modo de Control

* Modo de Control: FUZZY, TUN , PID.

* Porcentaje del Parámetro: Resolución de 0.1C, Entre menos sea el valor ajustado será la velocidad de reacción, es fácil de fijar el valor.

* Prámetro Integral: Resolución de 0.1sec, entre menor sea el valor del parámetro, es más fácil de eliminar el error estático, pero puede causar un impacto.

* Parámetro Diferencial: Resolución de 0.1 seg, Mantendrá baja la tendencia a la desviación, y mejorará la anti-interferencia, el parámtero ajustado deberá ser bajo.

Nota: El porcentaje del párametro, el párametro integral y el parámetro diferencial sólo funcionan en el modo de control PID, y no trabaja con control performance "desempeño del control" cuando esta en modo FUZZY-PID

5. Ejemplo para PID: Presione la tecla UNIT-01, Seleccione PID en el submenu, se desplegará el modo de control PID. En este momento ya ha sido ajustado el modo PID, posteriormente regrese a la interfaz principal.

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▼	📄	🔊	↑	↓	EXIT
UNIT-01		UNIT-02		UNIT-03			
FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE		
250	PID	250	Kp	250	Kp		
90	TUN	90	Ki	90	Ki		
12	FUZZY-PID	12	Kd	12	Kd		
UNIT-04		UNIT-05		UNIT-06			
FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE		
250	Kp	250	Kp	250	Kp		
90	Ki	90	Ki	90	Ki		
12	Kd	12	Kd	12	Kd		
UNIT-07		UNIT-08		UNIT-09			
FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE	FUZZY-PID	CONTROL MODE		
250	Kp	250	Kp	250	Kp		
90	Ki	90	Ki	90	Ki		
12	Kd	12	Kd	12	Kd		

6. As, el punto 01 muestra cómo se encuentra siendo sintonizado, tal y como los diferentes parámetros de molde, el tiempo de sintonización necesita ser de 3-40min, regresará al modo de control automático tras haberse sintonizado. Por otro lado, el modo de control cambiará a porcentaje de control; si el control no se satisface, usted puede ingresar a la pantalla de modo de control y manualmente cambiar el Porcentaje, la integral, el parámetro diferencial hasta que se satisfaga.

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▼	📄	🔊	↑	↓	STANDBY AUTO 0
200°C 200°C TUN	01 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	02 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	03 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	04 25 % 110 W 0.5 A
200°C 200°C AUTO	05 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	06 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	07 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	08 25 % 110 W 0.5 A
200°C 200°C AUTO	09 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	10 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	11 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	12 25 % 110 W 0.5 A
200°C 200°C AUTO	13 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	14 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	15 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO	16 25 % 110 W 0.5 A

• CÓMO CERRAR UN PUNTO DE SALIDA

1. Presione , y presione la función de ajuste en el siguiente submenu, ingrese a la pantalla de ajuste de la función.

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▼			↑	↓	STANDBY AUTO
200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	01	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	FUNCTION SET LOG OUT ALL DISPLAY	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	03	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	04
200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	05	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	07	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	08
200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	09	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	11	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	12
200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	13	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	15	200°C 200°C AUTO 25 % 110 W 0.5 A	16

2. Presione MODE en la pantalla de ajuste de la función

→ MODE	☒ °C ☐ °F	☒ J ☐ K	ALARM 90 ↑
CONTROL MODE	MOLD NO	SOFT START	ALARM 90 ↓
STANDBY PERCENT 50%	FACTORY SETTING	USER PSW SET	ADVANCE
DISPLAY —	DISPLAY +	SYSTEM S/N: 0	Ambient 0 °C

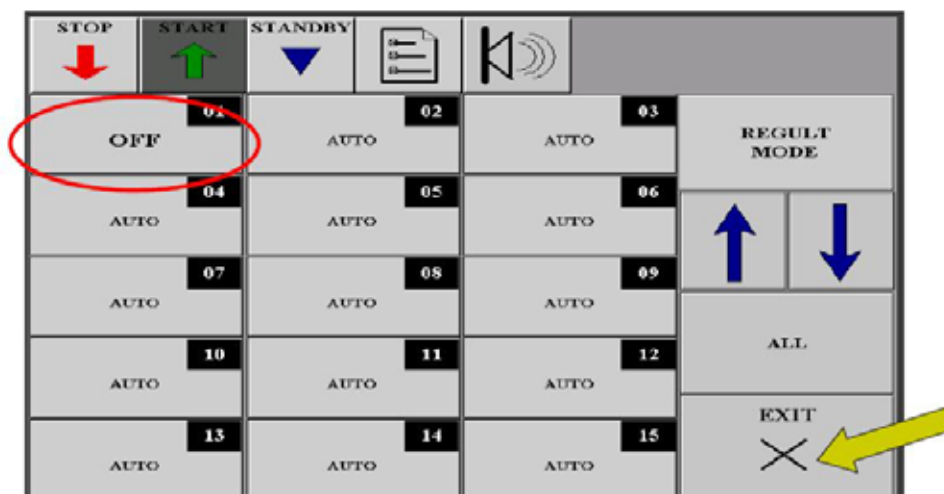
3. Al entrar al ajuste de MODE, seleccione el punto 01, luego presione



4. En el submenú presione OFF, luego de Enter para confirmar



5. 01 punto cerrado, Presione EXIT para regresar



6. Cuando haya regresado a trabajar al modo de ajuste, el punto 01 tiene que mantenerse en modo OFF y parar la salida.

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▽	📄	🔊	↑	↓	STANDBY AUTO 8
01 200°C 200°C 0% OFF	02 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	03 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	04 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	05 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	06 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	07 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	08 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO
09 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	10 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	11 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	12 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	13 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	14 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	15 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	16 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO

• CÓMO AJUSTAR UN PUNTO DE TEMPERATURA

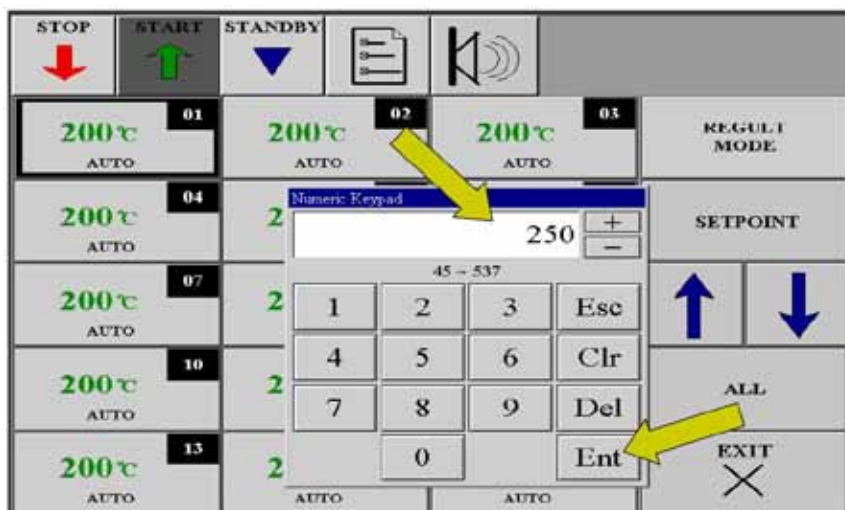
1. En la pantalla maestra de trabajo, presione el punto 01 para ingresar los ajustes en la temperatura

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▽	📄	🔊	↑	↓	STANDBY AUTO 8
01 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	02 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	03 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	04 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	05 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	06 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	07 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	08 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO
09 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	10 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	11 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	12 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	13 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	14 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	15 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO	16 200°C 25% 110 W 0.5 A AUTO

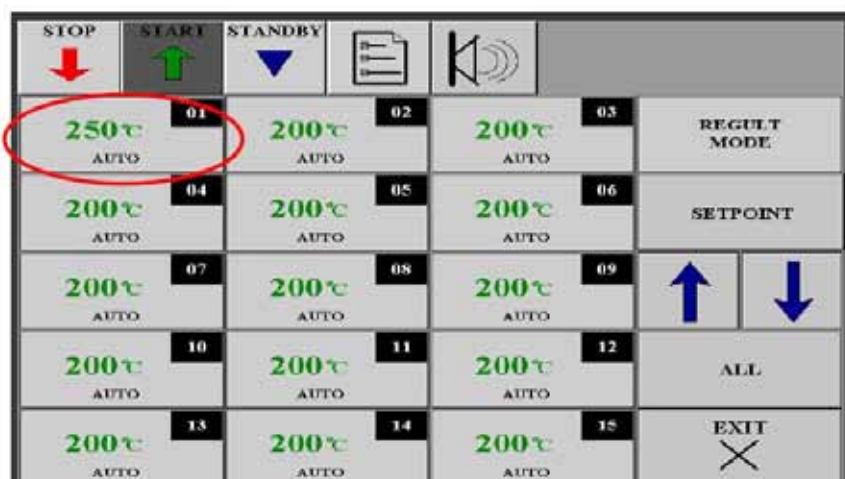
2. Tras ingresar al ajuste de temperatura, presione el punto Click 01, luego SETPOINT (ajuste de punto).

STOP ↓	START ↑	STANDBY ▽	📄	🔊			
01 200°C AUTO	02 200°C AUTO	03 200°C AUTO	REGULAT MODE				
04 200°C AUTO	05 200°C AUTO	06 200°C AUTO	SETPOINT				
07 200°C AUTO	08 200°C AUTO	09 200°C AUTO	↑ ↓				
10 200°C AUTO	11 200°C AUTO	12 200°C AUTO	ALL				
13 200°C AUTO	14 200°C AUTO	15 200°C AUTO	EXIT X				

3. Ingrese 250 cuando se despliegue la ventana numérica y oprima ENT para confirmar



4. La temperatura de ajuste del punto 01 point es 250°C, Presione EXIT para regresar

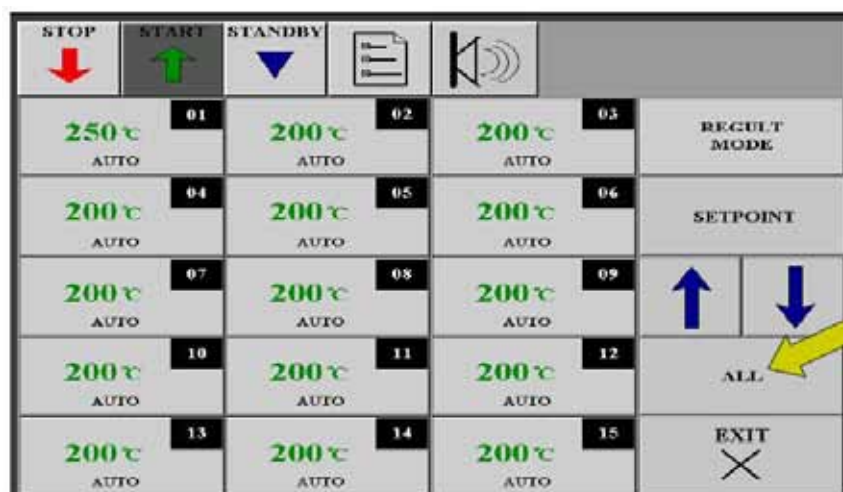


5. En la pantalla del modo maestro de trabajo, la temperatura ajustada del punto 01 cambia a 250, y la energía de salida es 100%

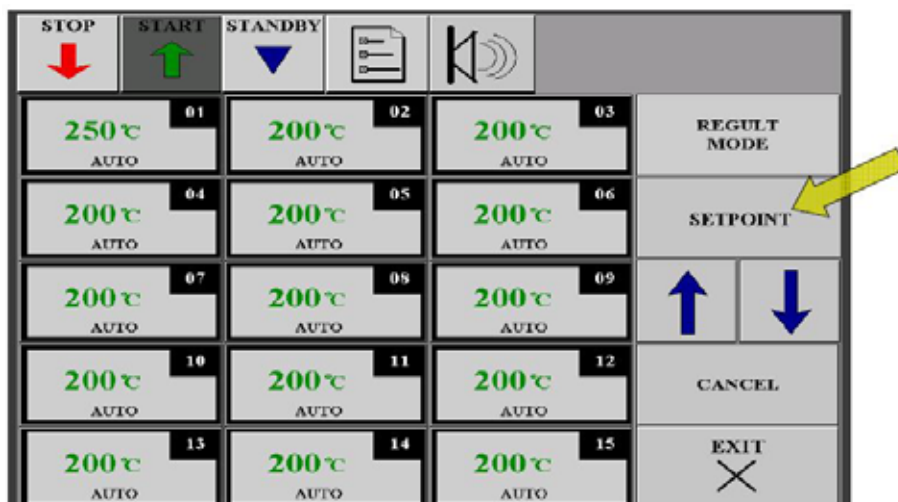


• CÓMO AJUSTAR TODOS LOS PUNTOS DE TEMPERATURA EN UN TIEMPO

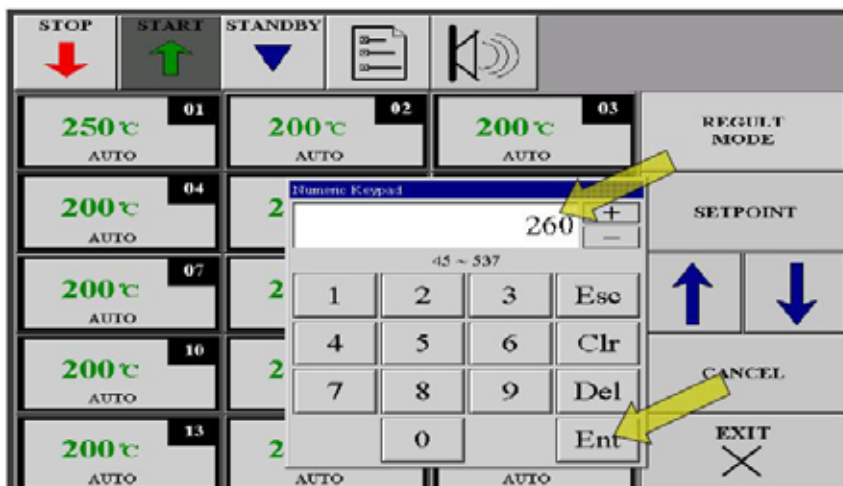
1. Ingrese la temperatura que ajustará, Presione ALL para seleccionar del 01 to 15



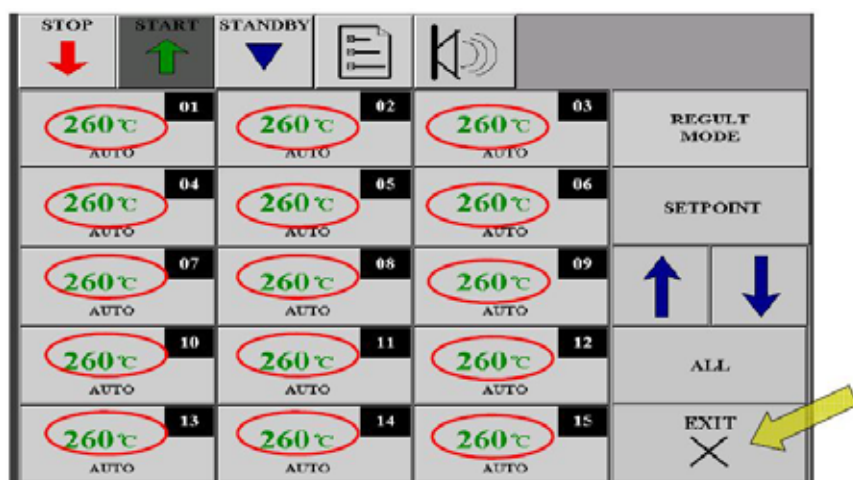
2. Presione "SETPOINT"



3. Ingrese al ajuste de temperatura, luego presione Ent.



4. Las temperaturas ajustadas en los puntos del 01 al 15 serán cambiados a 26, Presione EXIT para volver al modo de trabajo

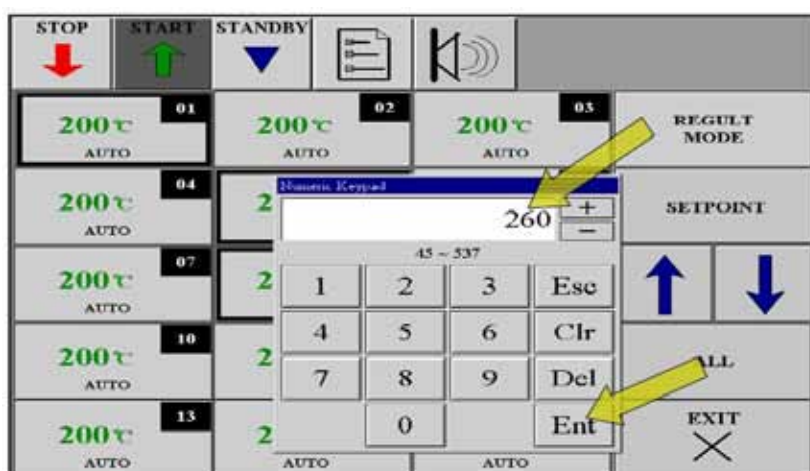


• CÓMO AJUSTAR ALGUNOS PUNTOS DE TEMPERATURA EN UNA PÁGINA

1. Ingrese la temperatura de ajuste, presione 01,05,08, luego presione "SETPOINT"



2. Ingrese la temperatura de ajuste y presione ENT para confirmar

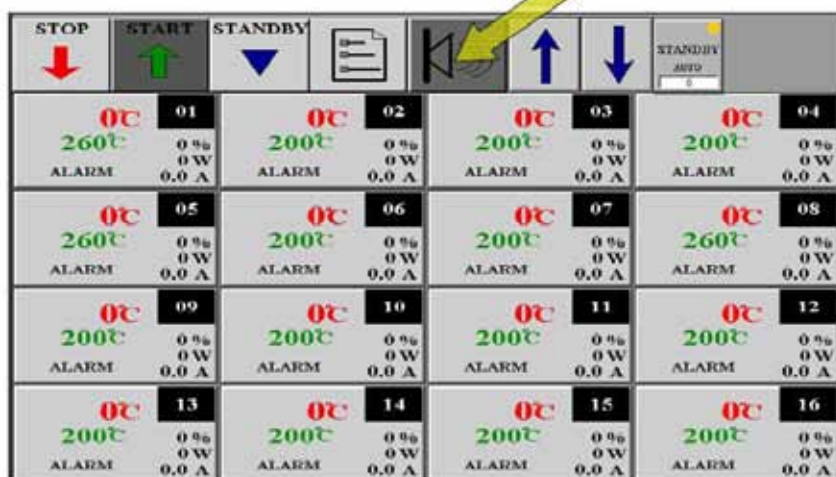


3. La temperatura ajustada de 01,05,08 cambia a 260°C, presione EXIT para regresar



• CÓMO TRABAJAR EN MODO MANUAL SIN T/C

1. Cuando no esta T/C, se desplegará lo siguiente cuando se encienda con START: presione 



2. Seleccione cualquier punto que desee cambiar en el modo manual, tal como 01.



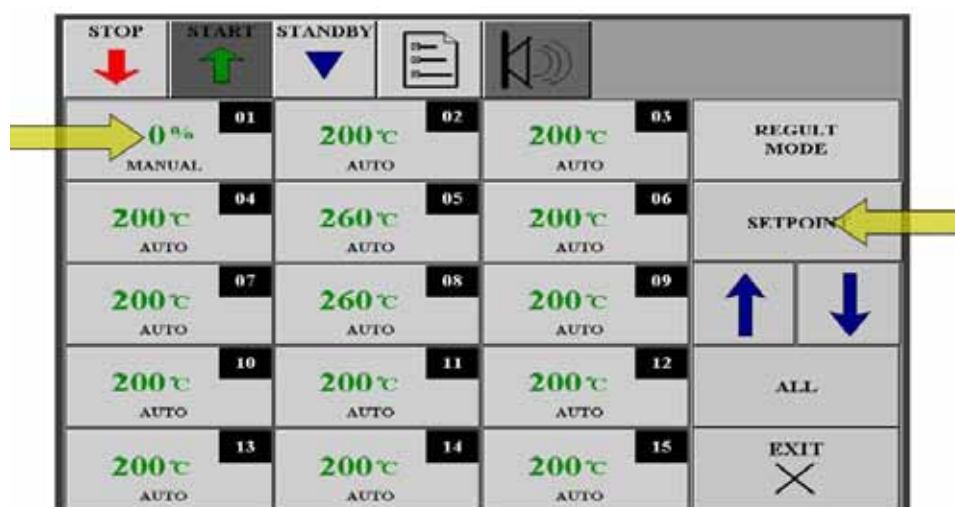
3. Presione el punto 01, luego presione **"REGULT MODE"**



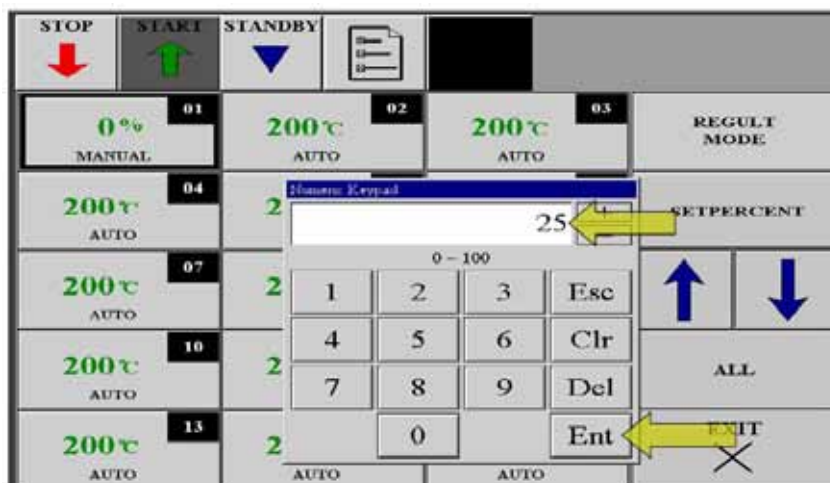
4. Seleccione MANUAL en el submenu, oprima ENTER para confirmar



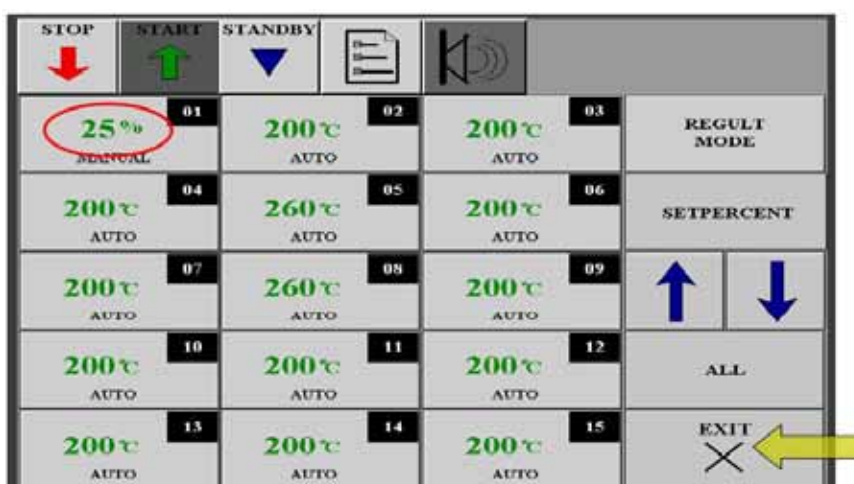
5. El punto 01 ha cambiado al modo manual; Si necesita cambiar el porcentaje de salida presione la tecla 01; luego oprima **"SETPOINT"**



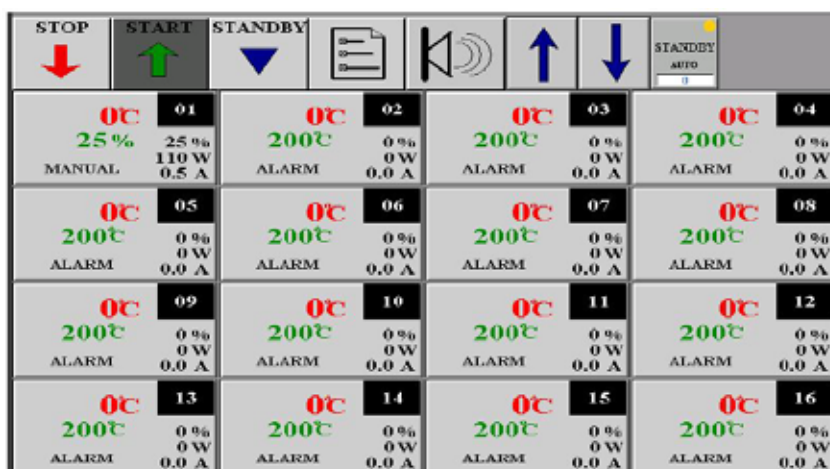
6. Ingrese el valor para el porcentaje de salida en la ventana numérica, presione ENT para confirmar



7. El porcentaje de salida del punto 01 cambio a 25%,presione EXIT para regresar

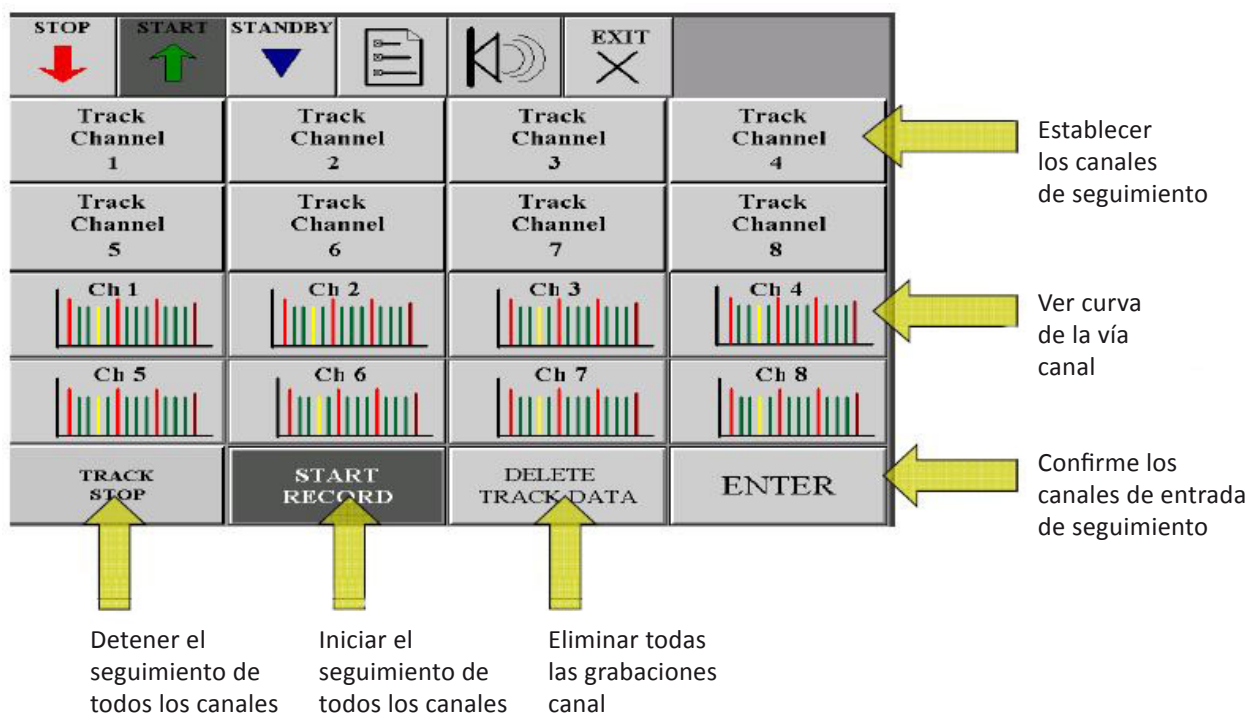


8. En este punto, 01 ha sido ingresado en modo manual en la pantalla.

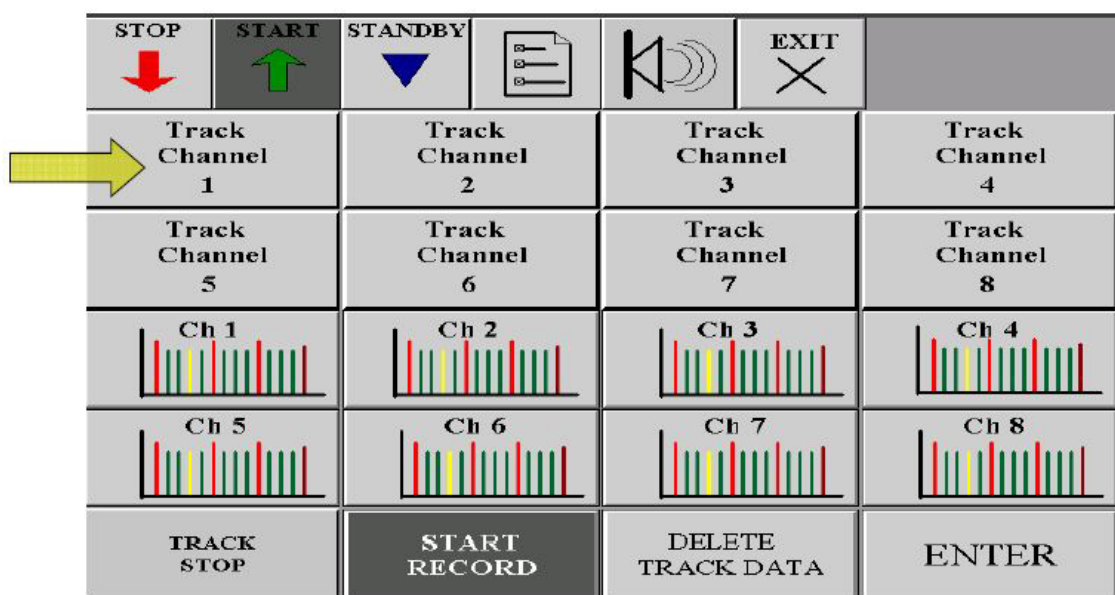


• REPORTE DEL RASTREO DE LAS TEMPERATURAS

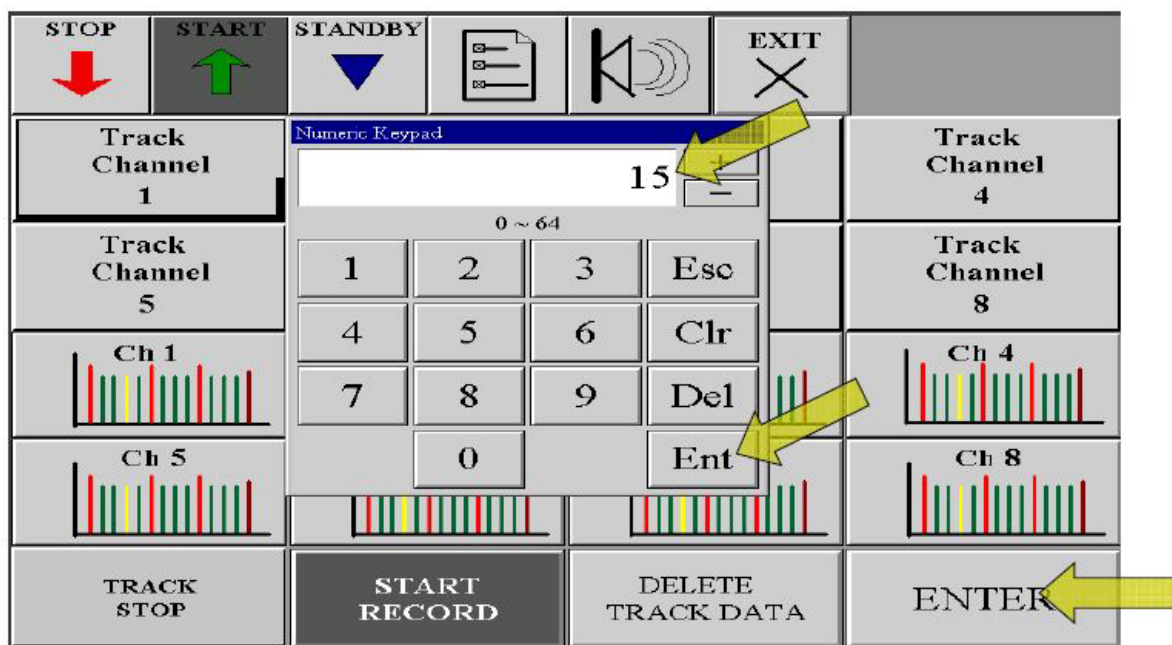
1. El sistema puede rastrear 8 canales en un tiempo. El canal de rastreo puede ajustarse aleatoriamente, cada canal puede guardar 4 horas de rastreo



2. Cambie el canal de rastreo. Por ejemplo, cambie del 01 al 15 ; Presione track channel 1



3. Coloque 15 en la ventana numérica, presione ENT para confirmar la entrada, después presione ENTER

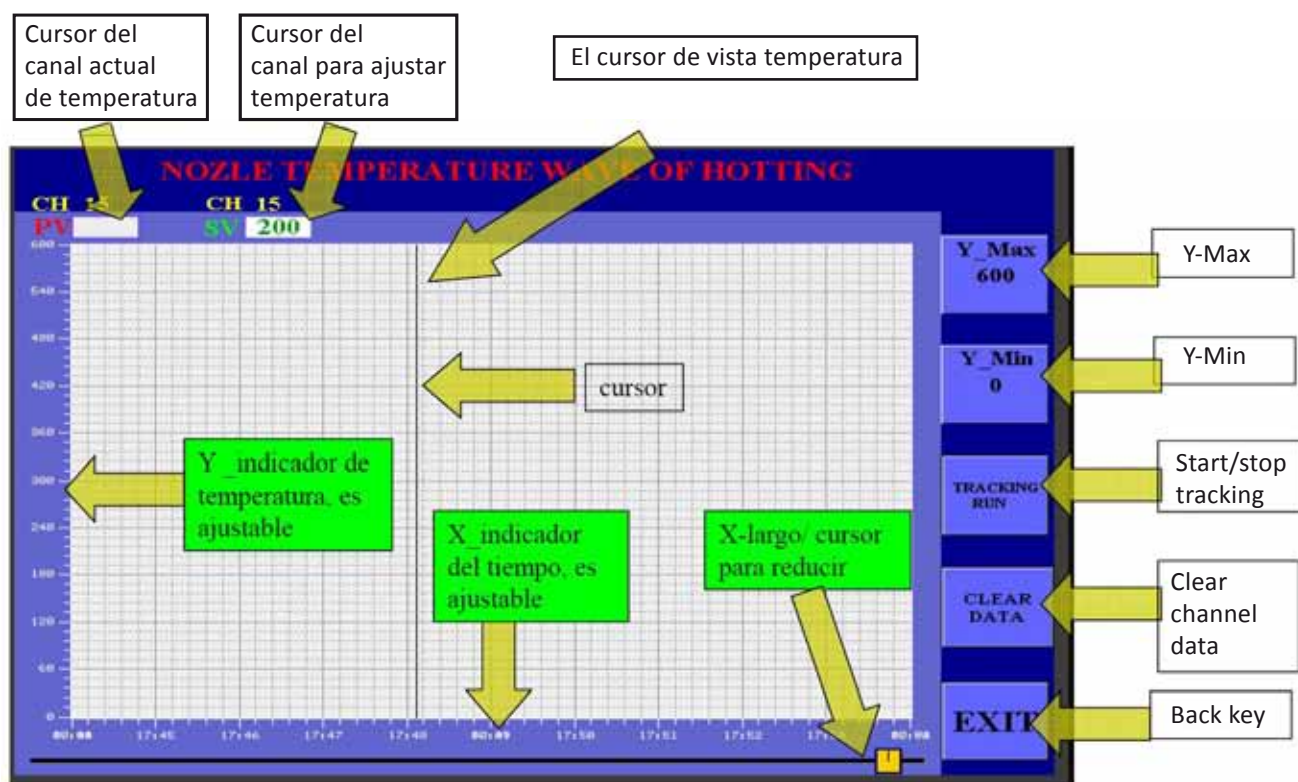


4. El canal 01 4. ha sido cambiado a 15, y la posición de la curva de revisión también ha cambiado a 15, presione 15 "tecla de revisión de la curva", ingrese para desplegar la curva de rastreo.



• REGISTRO DEL RASTREO DE LAS TEMPERATURAS

En la curva de rastreo que se despliega, X es el tiempo y Y es la temperatura

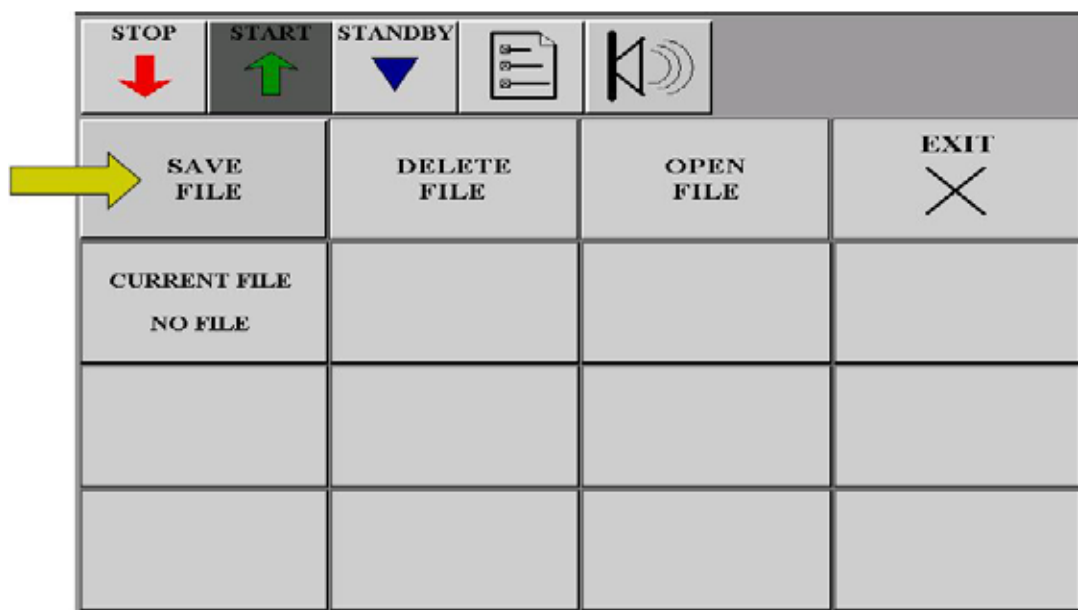


• GUARDAR, ABRIR, BORRAR EL PARAMETRO AJUSTADO

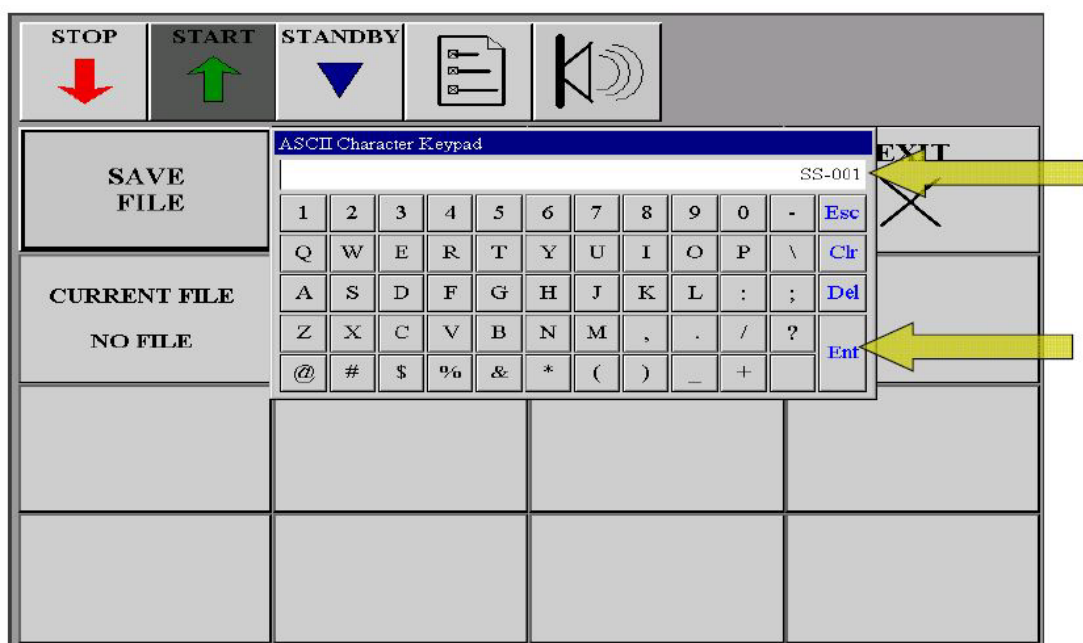
1. Ingrese el valor de ajuste para la función, cuando no se abre ningún archivo, la celda no puede quedar en blanco, en tal caso, presione la tecla MOLD NO, ingrese el archivo de ajuste para el molde

MODE	☒ °C ☐ °F	☒ J ☐ K	ALARM 90 ↑
CONTROL MODE →	MOLD NO	SOFT START	ALARM 90 ↓
STANDBY PERCENT 50%	FACTORY SETTING	USER PSW SET	ADVANCE
DISPLAY —	DISPLAY +	SYSTEM S/N: 0	Ambient 0 °C

2. Presione SAVE FILE para guardar los parámetros actuales



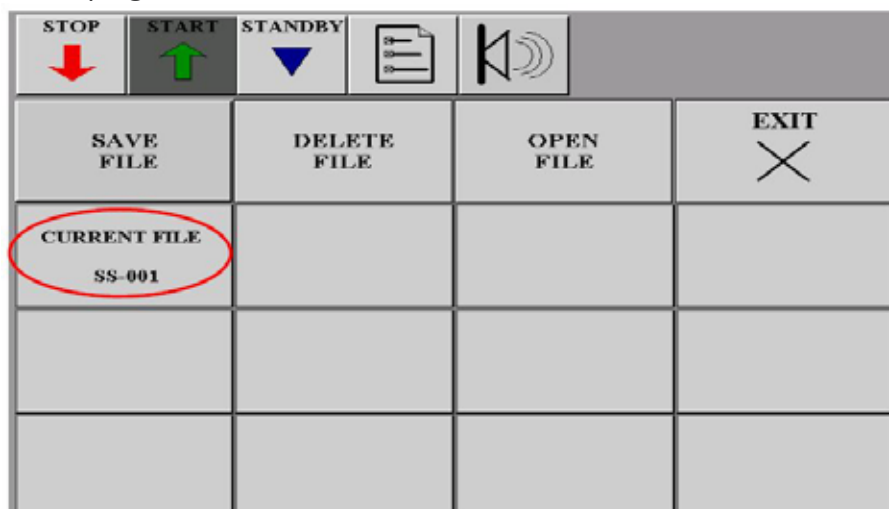
3. Ingrese el nombre del archivo molde tal como SS-001, luego presione ENT para confirmar y regresar



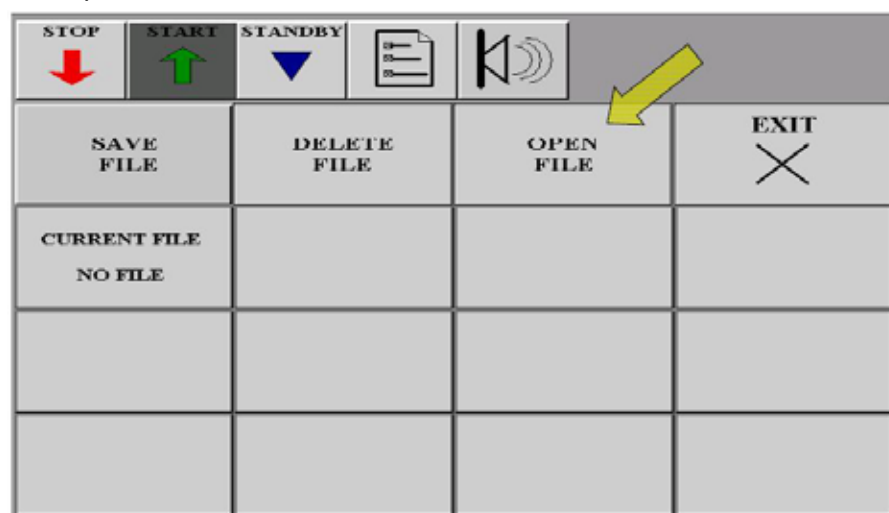
Nota:

Puede soportar 10 archivos molde como máximo en una sola vez.

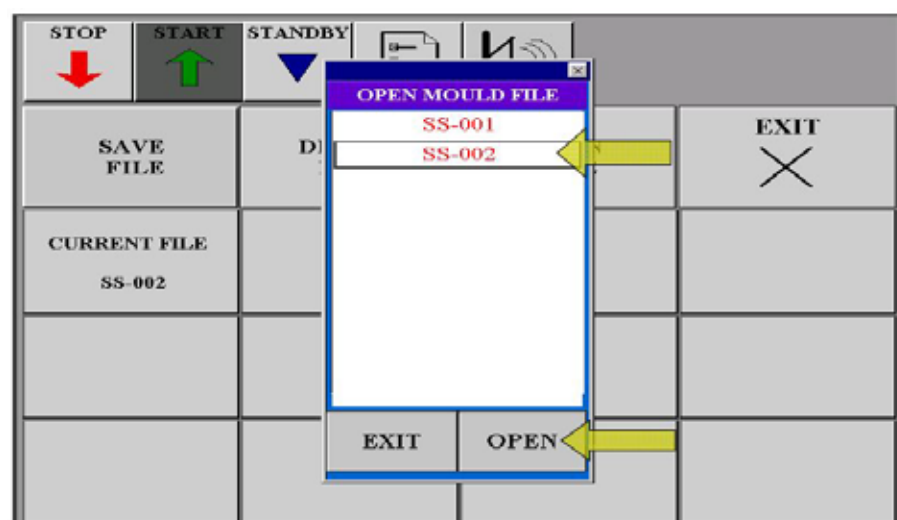
4. El archivo actual desplegará ss-01



5. Presione OPEN FILE para abrir



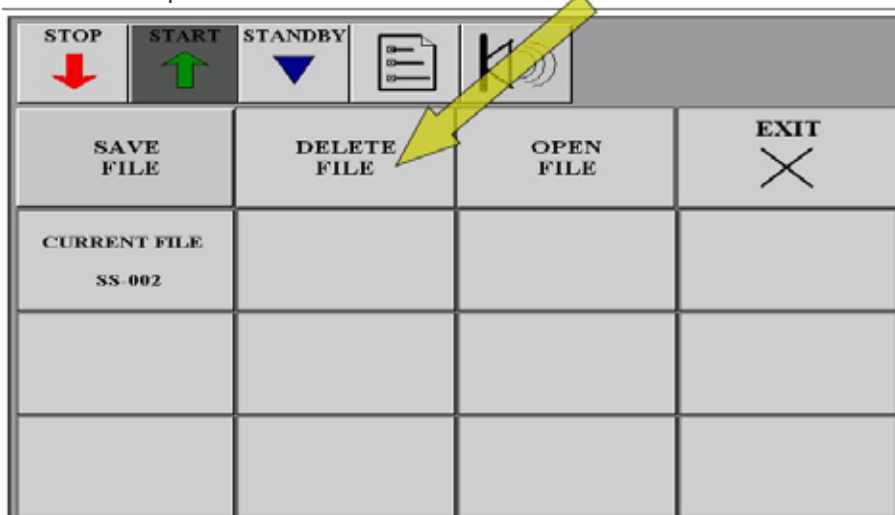
6. Seleccione ss-002, presione OPEN para confirma y regresar



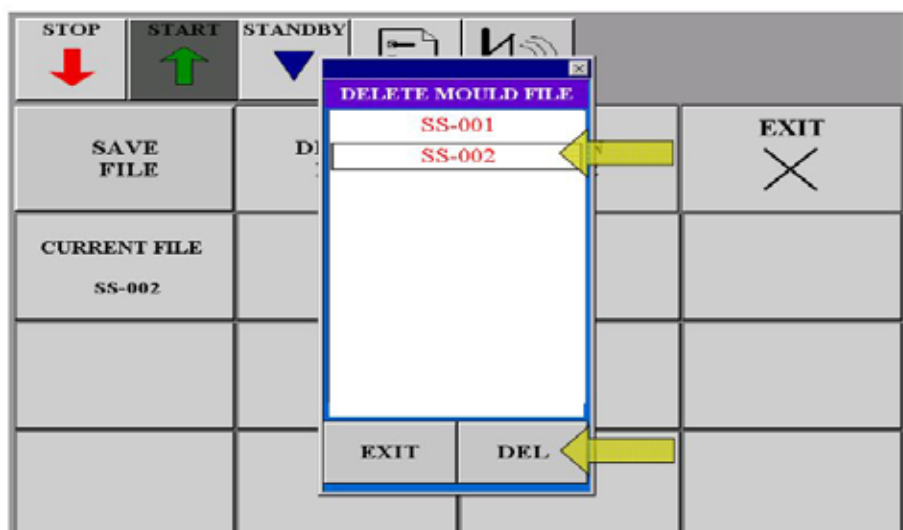
7. Se despliga el ARCHIVO ACTUAL ss-002



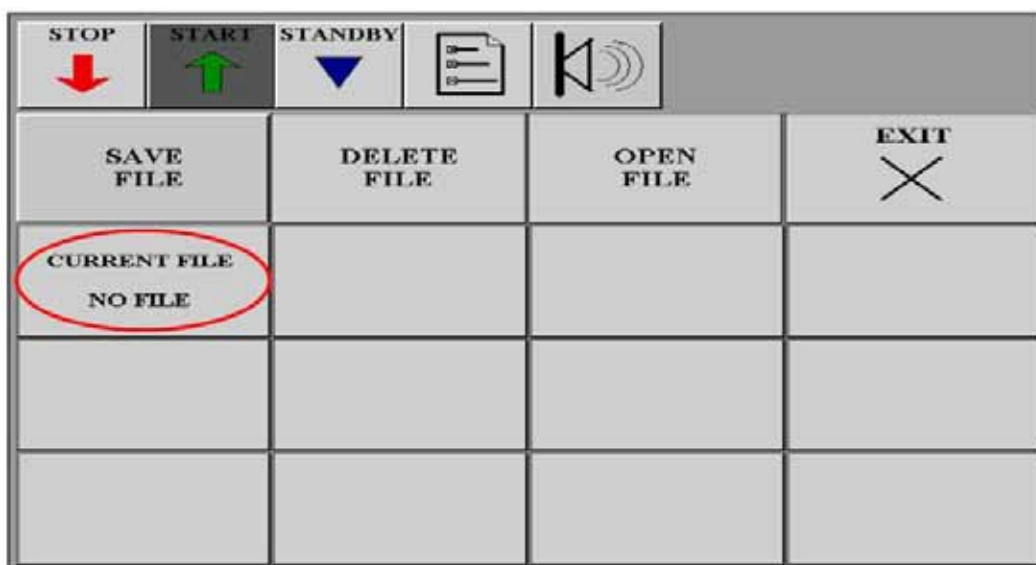
8. Presione **"DELETE FILE"** para borrarlo



9. Seleccione SS-002, presione DEL y confirme para regresar



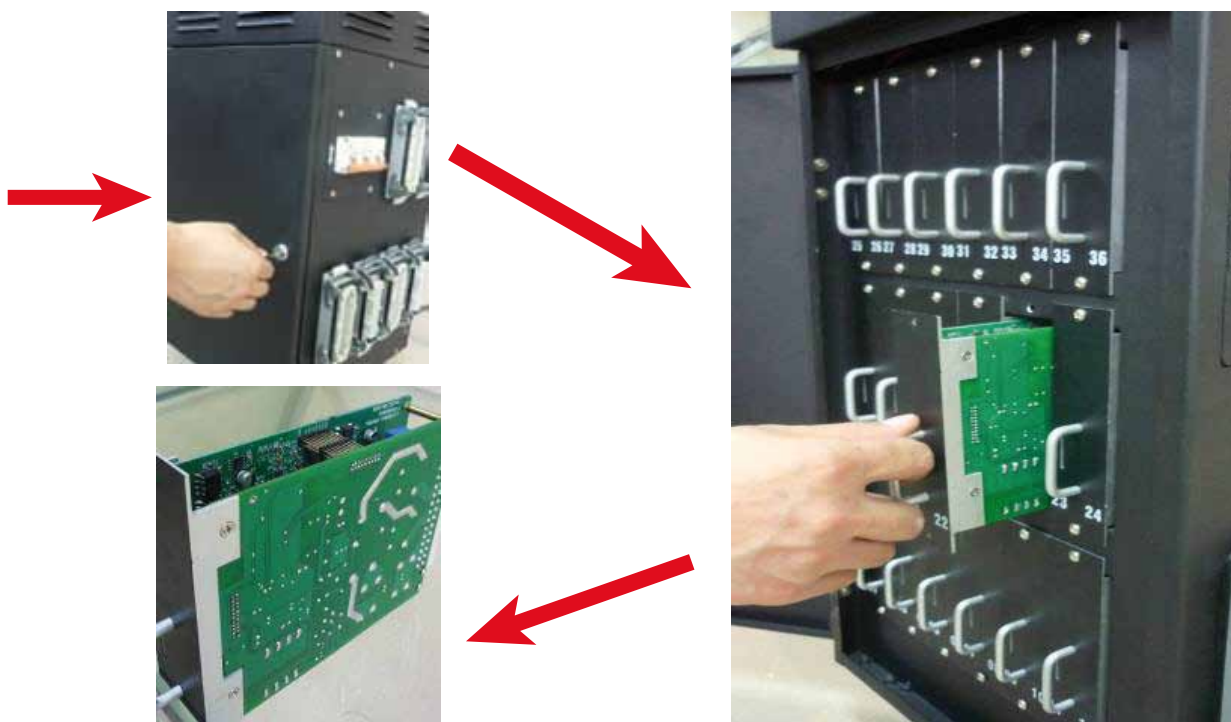
10. El archivo actual despliega la palabra no file, posteriormente guarde o abra un nuevo archivo



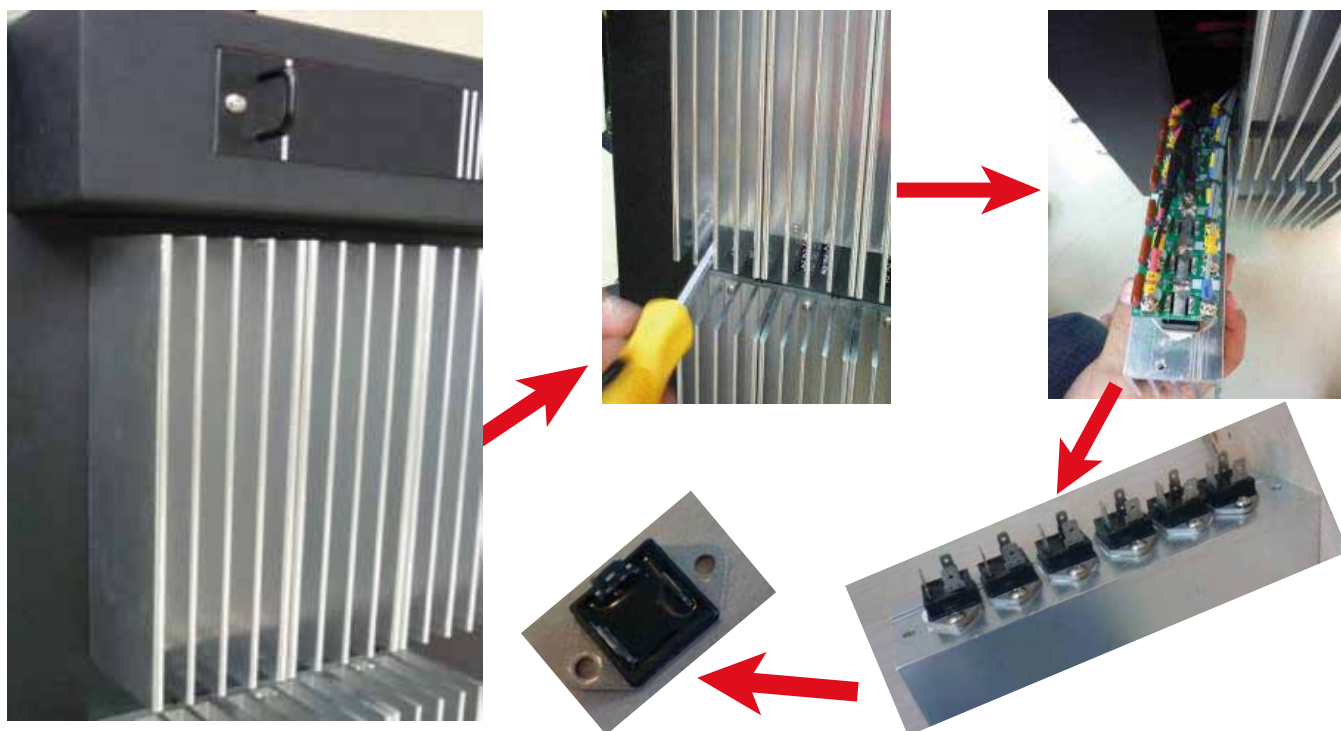
5. TABLA DE INFORMACIÓN SOBRE LAS ALARMAS

T/C REVRSE (T/C invertido)	T/C SHORT (T/C corto)
HEAT OPEN (Calor abierto)	BAD SCR (Mal SCR)
F4 BREAK (Paro F4)	F3 BREAK (Paro F3)
ERR LPBR	NO ANSWER (Sin respuesta)
Temperature Upper Limit (Límite Superior de Temperatura)	Temperature Lower Limit (Límite Inferior de Temperatura)
T/C OPEN (T/C abierto)	

6. Diagrama para el Mantenimiento y Cuidados



6. Mantenimiento del Triac



EUROHEATERS®
Applied technology for total solutions

INGLATERRA



EUROHEATERS COMPANY PLC

www.euroheaters.com

INDIA



EH INDIA GROUP LTD

www.ehk.com.in

FRANCIA



EUROHEATERS INDUSTRIELLE

www.euroheaters.com

BRASIL



EUROHEATERS BRASIL LTDA

www.euroheaters.com.br

CHINA



**EHK TECHNOLOGY GROUP
CO. LIMITED**

www.ehkgroup.com

MEXICO



RESIPER MEXICO S.A DE C.V.

www.resiper.com.mx

EUROHEATERS COMPANY PLC LTD.
Hot Runner System Division

Jevingtong Close, Durrington, Worthing.
West Sussex BN13 3PL - ENGLAND

sales@euroheaters.com

English Technology
for you

www.euroheaters.com

Request it in our diverse
agencies worldwide

Authorized Distributor